STRIASOL BE ROUTIER

Résine époxy modifiée

DEFINITION

Résine époxy modifiée, bi-composant, sans solvant, multifonction permettant la réalisation de primaires, couches de masse (si adjonction de charge) lisses ou antidérapantes (si saupoudrage d'agrégats), ou de finitions .

DESTINATION

Ponts routes, passerelles,
Virages dangereux,
Quais de chargement,
Zones de freinage,
etc.

PROPRIÉTÉS

- Excellente résistance à l'abrasion et aux sels de déverglaçage.
- Applicable sur béton, acier, enrobé et enrobé percolé.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Aspect du film sec	:	Brillant
Teinte(s)	:	Noir, autres teintes nous consulter
Nombre de composants	:	2
Rapport du mélange en poids	:	58,3/41,7
Rapport du mélange en volume	:	55/45
Masse volumique	:	1,10 +/- 0,05 g/cm³
Extrait sec en poids	:	98 +/- 2%
Extrait sec en volume	:	97 +/- 3%
Temps de murissement à 20°C	:	Néant
Durée de vie en pot du mélange	:	20 à 30 minutes à 20°C 10 à 15 minutes à 30°C
Température du produit à l'application	:	Comprise entre 15 et 30 °C
Consommation théorique	:	1,0 kg/m² pour 0,9mm et 1,6 kg/m² pour 1 mm si chargé
Consommation pratique	:	Variable selon utilisation (primaire, liant pour couche de masse, etc...)
Dilution	:	Prêt à l'emploi
Nettoyage du matériel	:	67-232 v01

STRIASOL BE ROUTIER

Résine époxy modifiée

MISE EN OEUVRE

Préparation des surfaces

Acier : Après dégraissage/lavage éventuels, décapage par projection d'abrasif au degré Sa ½ (selon ISO 8501-1) avec une rugosité profil "moyen G" selon ISO8503-2 (Ra 10/13µm). Appliquer une couche de primaire EPODUX PRIMER 61-134 v01, ou de PRIMODUX H, selon les délais de recouvrement souhaités et ce conformément aux recommandations de nos fiches techniques.

Béton : Conforme aux recommandations du DTU 59-3 concernant la préparation et la qualité des sols avant mise en peinture : support sec, propre, exempt de toute trace de pollution, n'étant pas siège de remontées d'humidité par capillarité et présentant une rugosité suffisante pour l'accrochage du revêtement.

Enrobé : Le support devra être propre, sec, cohésif, exempt de toute trace de pollution et présenter une profondeur au sable maximum HSv = 1,50 mm (selon Norme NFP 98-216-1). Les supports neufs doivent être âgés d'au moins un mois.

Préparation du produit

Stocker à une température de 20°C, 24h avant application.
STRIASOL BE ROUTIER est livré en kit pré-dosé, 2 composants, non fractionnables, à mélanger intimement au moment de l'emploi comme suit:

Primaire : Mélanger la base et le durcisseur à l'aide d'un malaxeur hélice de façon à éviter toute inclusion d'air dans le mélange. Verser immédiatement le mélange sur le sol puis l'étaler.

Couche de masse ou Tiré à zéro: Si un revêtement épais est souhaité : STRIASOL BE ROUTIER est alors chargé avec du quartz. Procéder comme suit : Introduire le QUARTZ 57 dans le mélange (base + durcisseur) préalablement préparé, sachant que pour un kit de 25 kg de base et de durcisseur il faut introduire 25 kg de charge. Puis mélanger à l'aide d'un malaxeur à hélice de façon à éviter toute inclusion d'air dans le mélange. Verser immédiatement le mélange sur le sol, puis l'étaler.

Antidérapant : Si une surface antidérapante est souhaitée alors saupoudrer les granulats, à refus, dans les 15 à 20 minutes qui suivent.

Remarque : dans tous les cas, il est conseillé d'appliquer une couche en fermeture afin de renforcer le système et d'assurer de l'enchâssement des agrégats.

Nombre de couche(s) : 1à 2 selon état du support et système

DONNÉES TECHNIQUES

Applicable sur	béton	Enrobé percolé	acier	enrobé	bois	carrelage
	✓	✓	✓	✓		
Couches précédentes	Compatible avec tout primaire époxydique de la gamme STRIASOL, EPODUX PRIMER 61-134 v01, PRIMODUX H.					
Couches suivantes	STRIASOL BE ROUTIER, STRIASOL MORTIER BE, STRIASOL MORTIER BE 112, STRIASOL 250 SP, STRIASOL PU.					

STRIASOL BE ROUTIER

Résine époxy modifiée

APPLICATION

Fonction/Aspect	Produit	Préparation mélange	Consommation	Matériel d'application
Primaire	STRIASOL BE ROUTIER	Base et Durcisseur	0,40 à 0,50 kg/m²	Rouleau 10-12 mm
Couche de masse	STRIASOL BE ROUTIER QUARTZ 57	Ratio en poids : 1 de mélange (Base + Durcisseur) pour 1 de QUARTZ 57	1,60 à 2,00 kg/mm/m²	Spatule dentelée Rouleau débulleur Chaussures à clous
Couche de masse antidérapante	STRIASOL BE ROUTIER/ QUARTZ 57 QUARTZ ou BAUXITE	Ratio en poids : 1 de mélange (Base + Durcisseur) pour 1 de QUARTZ 57 sur lequel sera saupoudré à refus du quartz ou de la bauxite calcinée de granulométrie à définir	1,60 à 2,00 kg/mm/m² de 2.5 à 10 kg/m² selon charge et granulométrie	Spatule dentelée Rouleau débulleur Chaussures à clous
Finition	STRIASOL BE ROUTIER	Base et Durcisseur	0,40-1,00 kg/m²	Rouleau 10-12 mm, spatule caoutchouc

La durée de vie du STRIASOL BE ROUTIER étant très limitée, il est impératif d'appliquer sans délai le mélange.
Dans le cas d'une couche de masse, 30 à 45 minutes après l'application, procéder au débullage à l'aide d'un rouleau à picots.

CONDITIONS D'APPLICATION

Stocker à une température de 20°C, 24h avant application.

Température ambiante : Minimum : 10°C / Maximum : 30°C
Humidité ambiante : 85 % maximum
Humidité du support : 4 % maximum
Température du support : Elle devra être au moins de 10°C et supérieure de 3°C à celle du point de rosée pour éviter toute condensation

SECHAGE / RECOUVREMENT

Séchage et hygrométrie < 80%		10°C	20°C	30°C
Trafic léger		6 jours	3 jours	1,5 jours
Trafic normal		14 jours	7 jours	3,5 jours
Dur		14 jours	7 jours	3,5 jours
Délai de recouvrement	Minimum : Maximum :	24 à 48 heures 14 jours	12 à 24 heures 7 jours	12 heures 3,5 jours

PROCÉS VERBAUX

- PV Coefficient de frottement SRT: CETE

SPÉCIFICATIONS RÉGLEMENTAIRES

Classement AFNOR : Classement AFNOR NFT 36 005 Famille I Classe 6b/9d
COV (directive 2004/42/CE) : Valeur limite UE pour ce produit (A/j) : 500 g/l (2010).
Ce produit contient au maximum 185 g/l de COV

STRIASOL BE ROUTIER

Résine époxy modifiée

HYGIENE ET SECURITE

Point d'éclair	: Base : Supérieur à 60°C, Durcisseur : Supérieur à 60°C
Précautions d'utilisation, étiquetage, transport	: Se reporter à la fiche de données sécurité établie selon les directives européennes en vigueur.
Conservation	: 2 ans minimum en emballage d'origine plein et fermé. stocker dans un endroit frais et aéré, à l'abri des intempéries.

CONDITIONNEMENT

KIT	BASE	DURCISSEUR
12.5 kg	7,25 kg	5,25 kg
25 kg	14,55 kg	10,45 kg
300 kg	175,00 kg	125,00 kg

Maestria PEINTURES & SYSTÈMES
Laboratoire Recherche & Développement - Usine - Administration
Z.I. -1, rue Denis Papin - 09100 PAMIERS - Tél. 05 61 67 97 40 - Fax : 05 61 67 05 47
Contact : accueil@maestria.fr - Site internet : www.maestria.fr

La présente fiche descriptive a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles. Toutefois, ces renseignements ne peuvent suppléer à un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à peindre. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant tout mise en oeuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente fiche n'a pas été modifiée par une édition plus récente. La présente fiche descriptive annule et remplace toute fiche relative au même produit. Les données techniques ci dessus n'entraînent pas l'acceptation des garanties.